



ECONOMÍA | COMODIDAD | ECOLOGÍA

- Sustituye Calentador y Termo
- Modelos de 200L y 300L
- Controlador Inteligente
- Múltiples Modos:

Economico

Híbrido

Resistencia Eléctrica



ACERO INOX



RENDIMIENTO SOLAR



ANTI-LESIONELA



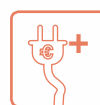
SERPENTÍN EXTRA



R134A



ECOLÓGICO



EFICIENCIA ENERGÉTICA +



INSTALACIÓN FÁCIL



ENFRIA Y DESHUMIDIFICA

BOMBAS DE CALOR ACS

- Modelos 200L y 300L
- Acumulador Acero Inoxidable 444
- Serpentín Solar en Acero Inoxidable 316
- Condensador Externo al Tanque
- Resistencia Eléctrica Integrada de Apoyo
- Controlador Inteligente
- Hasta 75% Ahorro
- Ánodo de Magnesio
- Sistema de Desinfección Anti-Legionela



SIMPLE
INSTALACIÓN

CAPACIDAD PARA
DESHUMIDIFICAR
Y REFRIGERAR
ESPACIOS
PEQUEÑOS

MODELOS CON
Y SIN
SERPENTÍN



Sistema de Desinfección Anti-Legionela

Atendiendo a salud de los usuarios la unidad automáticamente aumenta la temperatura de agua para eliminar bacterias presentes en el agua, evitando la formación de Legionella que causa problemas de salud severa.

Función Cronológica

El usuario es capaz de programar la Bomba de Calor ACS para que funcione de acuerdo con una programación específica: aprovechamiento de las horas de vacío, PV producción, entre otras.

Modo Vacaciones

El usuario puede seleccionar cuantos días se va de vacaciones, para que la Bomba de Calor ACS se desconecte y solo se conecte al momento de su retorno, para que el ahorro sea máximo.

ESPECIFICACIONES

| MODELO | | CW200 i | CW200 ix | CW300 i | CW300 ix |
|----------------------------------|-----------|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacidad Nominal | L | 180 | 180 | 280 | 280 |
| Potencia Térmica | kW | 1,62 | 1,62 | 3,0 | 3,0 |
| Potencia Absorbida | kW | 0,42 | 0,42 | 0,85 | 0,85 |
| COP* | | 3,47 | 3,47 | 3,45 | 3,45 |
| Potencia de Apoyo Eléctrico | kW | 1500 | 1500 | 2000 | 2000 |
| Tensión / Frecuencia | V | 230 | | | |
| Temp. Máx. Bomba de Calor | °C | 65 | | | |
| Temperaturas de Trabajo | °C | - 20 / 43 | | | |
| Potencia Sonora Interior | dB | 54 | 54 | 55 | 55 |
| Tipo de Compresor | | Rotativo | | | |
| Intercambiador del Aire | | Alletado | | | |
| Intercambiador de Calor del Agua | | Serpentín Exterior | | | |
| Refrigerante | Tipo/kg | R134a / 1,0 | R134a / 1,0 | R134a / 1,2 | R134a / 1,2 |
| Perfil de Carga | | L | L | XL | XL |
| Presión Estática Max. | Pa | 25 | | | |
| Serpentín Solar | Ø / Largo | - | 25mm/10m | - | 25mm/10m |
| Caudal de Aire Nominal | m³/h | 270 | 270 | 414 | 414 |
| Clase Energética Real | | A+ | | | |
| Eficiencia | % | 138,8 | 138,8 | 142,4 | 142,4 |
| Dimensiones | mm | 580 x 1800 | 580 x 1800 | 650 x 1850 | 650 x 1850 |

* Según la norma EN 16147, agua de 10-54 °C con la temperatura del aire 20 °C.