SERIE COMERCIAL - BOMBA DE CALOR

C-THERMAL - BOMBA DE CALOR

Funciones

Control por cable

Características Destacadas

Technología inverter

La bomba de calor de Coolwell tiene technología DC Inverter con compresor Twin Rotary Inverter que garantiza una alta eficiencia energética.

Alta eficiencia y bajo consumo

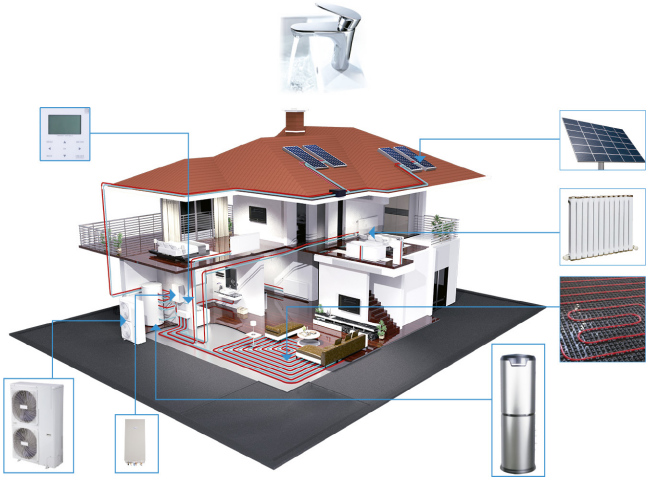
Los equipos de bomba de calor Coolwell tienen un rendimiento en calor del 400%.

Incorpora módulo hidrónico interior y mando por cable

La bomba de calor de Coolwell se suministra con módulo hidrónico interior y control de pared. De este modo la máquina evita pérdidas en la temperatura de consigna.

Suelo radiante-refrescante, ACS y calefacción-refrigeración

El equipo de aerotermia C-Thermal es una solución para la calefacción, la refrigeración, el agua caliente sanitaria (ACS),



C-THERMAL - BOMBA DE CALOR

Código unidad exterior			CHA-V8	CHA-V10	CHA-V12	CHA-V14
Código unidad interior			CMK-80	CMK-160		
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad (1)	kW	8	10.50	11.70	13.10
	Potencia eléctrica absorbida (1)	KW	1.93	2.3	2.79	3.48
	EER (1)		4.15	4.57	4.19	3.76
	Capacidad (2)		6.44	9.39	11.02	12.49
	Potencia eléctrica absorbida (2)		2.24	3.26	4.17	5.07
	EER (2)		2.88	2.88	2.64	2.46
Calefacción	Capacidad (3)	KW	8	10	12.10	14
	Potencia eléctrica absorbida (3)	KW	1.73	2.17	2.74	3.39
	COP (3)		4.62	4.61	4.42	4.13
	Capacidad (4)	KW	7.34	10.12	11.85	14.05
	Potencia eléctrica absorbida (4)	KW	2.13	2.93	3.48	4.41
	COP (4)		3.45	3.45	3.41	3.19
Eficiencia energética estacional de espacios (Calefacción)	LWT a 35 °C		A++	A++	A++	A++
	LWT a 55 °C		A++	A++	A++	A++
SCOP	LWT a 35 °C		4.33	4.50	4.46	4.28
	LWT a 55 °C		3.20	3.12	3.24	3.24
SEER	LWT a 18 °C		4.98	4.51	4.65	4.25
MOP (A)	Max. Protección sobreintensidad		22	35	35	35
MCA (A)	Amp. Mínimos del circuito		20	30	30	32
Unidad Exterior	Dimensiones (L-A-P)	mm	1050x965x395	900x1327x400	900x1327x400	900x1327x400
	Peso neto	Kg	76	99	99	99
	Dimensiones con embalaje	mm	1100x995x430	1030x1457x435	1030x1457x435	1030x1457x435
	Peso neto con embalaje	Kg	88	112	112	112
	Caudal (Max)	m^3/h	5116	6250	6250	6250
	Tipo de ventilador		DC motor sin escobillas (brushless)			
	Presión sonora (Max)	dB(A)	64	65	66	71
	Tipo de compresor		Twin Rotatory Inverter			
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	Ø pulgadas (mm)	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")
	Línea de gas	Ø pulgadas (mm)	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")
	Distancia máxima con pre-carga	m	10	10	10	10
	Incremento de refrigerante	g/m	54	54	54	54
	Distancia máxima total	m	30	50	50	50
	Desnivel (Max) unidad ext abajo	m	30	30	30	30
	Desnivel (Max) unidad ext arriba	m	25	25	25	25
Refrigerante	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088	2088
	Carga de refrigerante	g	2.8	3.9	3.9	3.9
Límites de Funcionamiento	Temperatura ambiente exterior (Min / Max)	Refrig. °C	-5 / 46	-5 / 46	-5 / 46	-5 / 46
		Calef. °C	-20 / 35	-20 / 35	-20 / 35	-20 / 35
		ACS. °C	- 20 / 43	- 20 / 43	- 20 / 43	- 20 / 43

1.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 23°C, Salida del agua: 18°C.
2.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 12°C, Salida del agua: 7°C.
3.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 30°C, Salida del agua: 35°C.
4.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 40°C, Salida del agua: 45°C.
LWT: Temperatura del agua de salida

C-THERMAL - BOMBA DE CALOR

Código unidad exterior			CHA-V16	CHA-V16 T
Código unidad interior			CMK-160	CMK-160 T
Alimentación eléctrica		*F-V-Hz*	Monofásica 220-240V 50Hz	Trifásica 380-415V 50Hz
Refrigeración	Capacidad (1)	*kW*	13.80	14.50
	Potencia eléctrica absorbida (1)	*KW*	3.77	3.94
	EER (1)		3.66	3.68
	Capacidad (2)		12.85	12.91
	Potencia eléctrica absorbida (2)		5.39	5.52
	EER (2)		2.38	2.34
Calefacción	Capacidad (3)	*KW*	15.50	15.50
	Potencia eléctrica absorbida (3)	*KW*	3.82	3.79
	COP (3)		4.06	4.09
	Capacidad (4)	*KW*	16.05	15.48
	Potencia eléctrica absorbida (4)	*KW*	5.03	4.87
	COP (4)		3.19	3.18
Eficiencia energética estacional de espacios (Calefacción)	LWT a 35 **°C**		A++	A++
	LWT a 55 **°C**		A++	A++
SCOP	LWT a 35 **°C**		4.01	4.37
	LWT a 55 **°C**		3.20	3.29
SEER	LWT a 18 **°C**		3.80	4.01
MOP (A)	Max. Protección sobreintensidad		35	18
MCA (A)	Amp. Mínimos del circuito		32	16
Unidad Exterior	Dimensiones (L-A-P)	*mm*	900x1327x400	900x1327x400
	Peso neto	*Kg*	99	99
	Dimensiones con embalaje	*mm*	1030x1457x435	1030x1457x435
	Peso neto con embalaje	*Kg*	112	112
	Caudal (Max)	*m³/h*	6250	6250
	Tipo de ventilador		DC motor sin escobillas (brushless)	
	Presión sonora (Max)	*dB(A)*	72	72
	Tipo de compresor		Twin Rotatory Inverter	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	*Ø pulgadas (mm)*	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")
	Línea de gas	*Ø pulgadas (mm)*	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")
	Distancia máxima con pre-carga	*m*	10	10
	Incremento de refrigerante	*g/m*	54	54
	Distancia máxima total	*m*	30	50
	Desnivel (Max) unidad ext abajo	*m*	30	30
	Desnivel (Max) unidad ext arriba	*m*	25	25
Refrigerante	Refrigerante		R410A	R410A
	GWP		2088	2088
	Carga de refrigerante	*g*	3.9	4.2
Límites de Funcionamiento	Temperatura ambiente exterior *(Min / Max)*	*Refrig. °C*	-5 / 46	-5 / 46
		Calef. °C	-20 / 35	-20 / 35
		ACS. °C	- 20 / 43	- 20 / 43

1.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 23°C, Salida del agua: 18°C.
2.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 12°C, Salida del agua: 7°C.
3.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 30°C, Salida del agua: 35°C.
4.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 40°C, Salida del agua: 45°C.
LWT: Temperatura del agua de salida

C-THERMAL - BOMBA DE CALOR

Código unidad interior			CMK-80	CMK-160	CMK-160T
Alimentación eléctrica		*F-V-Hz*	Monofásica 220-240V 50Hz		Trifásica 380-415V 50Hz
Rango de LWT (Salida de agua)	Calefacción	*°C (baja)*	25 a 55 (por defecto 35)		
		°C (alta)	35 a 60 (por defecto 45)		
	Refrigeración	*°C (baja)*	7 a 25 (por defecto 7)		
		°C (alta)	18 a 25 (por defecto 18)		
	ACS (Agua caliente sanitaria)	*°C*	40 a 60 (por defecto 45)		
MOP (A)	Max. Protección sobreintensidad		19	19	13
MCA (A)	Amp. Mínimos del circuito		17	17	10
Unidad Interior	Dimensiones (L-A-P)	*mm*	400x865x427	400x865x427	400x865x427
	Peso neto	*Kg*	43	54	54
	Dimensiones con embalaje	*mm*	495x1040x495	495x1040x495	495x1040x495
	Peso neto con embalaje	*Kg*	51	62	62
	Presión sonora (Max)	*dB(A)*	42	45	45
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	*Ø pulgadas (mm)*	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")	9.5 (3/8")
	Línea de gas	*Ø pulgadas (mm)*	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")
Circuito de Agua	Conexión de tuberías	*Ø pulgadas*	25 hembra BSP	25 hembra BSP	25 hembra BSP
	Presión de la válvula de seguridad	*MPa*	0.3	0.3	0.3
	Volumen total de agua	*L*	4.7	5.0	5.0
	Conexión del tubo de refrigerante	*mm*	16	16	16
	Deposito de expansión	*Volumen*	3.0	3.0	3.0
		Presión del agua max (Mpa)	0.8	0.8	0.8
		Presión (Mpa)	0.15	0.15	0.15
	Intercambiador de calor	*Tipo*	de placas		
		Volumen (L)	0.7	1.0	1.0

1.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 23°C, Salida del agua: 18°C.
2.- Temperatura exterior del aire: 35°C DB; Entrada del agua: 12°C, Salida del agua: 7°C.
3.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 30°C, Salida del agua: 35°C.
4.- Temperatura exterior del aire: 7°C DB, 85% R.H.; Entrada del agua: 40°C, Salida del agua: 45°C.
LWT: Temperatura del agua de salida